

Rail Tech Papla Sp. z o.o.

BEZOBŚLUGOWY MECHANICZNY PRZYTOROWY SYSTEM SMAROWANIA SZYN W ŁUKACH, IGLIC ROZJAZDOWYCH I ZESTAWÓW KOŁOWYCH

Problem wzmożonego zużywania się szyn kolejowych na łukach, iglic rozjazdowych oraz zestawów kołowych w lokomotywach i wagonach jest problemem w kolejnictwie powszechnym. Każdy właściciel infrastruktury kolejowej go zna oraz doskonale zdaje sobie sprawę z ogromu kosztów jakie pochłaniają częste acz niezbędne remonty tychże elementów infrastruktury kolejowej.

Firma RailTech Papla z Bielska-Białej ten problem rozwiązuje i wskazuje jak w sposób prosty zaoszczędzić pieniądze wydawane na:

- napawanie, obracanie i wymianę szyn
- przetaczanie i wymianę zestawów kołowych
- napawanie i wymianę iglic rozjazdowych,

ponadto:

- jak wyeliminować męczące pischczenie i zgrzytanie taboru pokonującego łuki
- jak zmniejszyć zużycie energii trakcyjnej
- jak zmniejszyć ryzyko wykolejania się taboru związanego ze zjawiskiem wspinania się koła po powierzchni bocznej szyny.



Mechaniczny bezobsługowy przytorowy system smarowania szyn kolejowych na łukach składa się z urządzenia smarującego brytyjskiej firmy QHi Rail współpracującego ze specjalistycznym czynnikiem smarującym amerykańskiej firmy Whitmore's.

Urządzeniem realizującym uzyskanie powyższych korzyści jest bezobsługowa, mechaniczna przytorowa smarownica brytyjskiej firmy QHi Rail, której RailTech Papla Spółka z o.o. jest wyłącznym przedstawicielem na **Polskę, Republikę Czeską, Słowację, Węgry, Rumunię, Turcję oraz Ukrainę.**

Wpisana do KRS pod numerem 0000257357 ul. Ułanów 11, 43-346 Bielsko-Biała
+48 604 933 006 +4833 82 10 172, Fax : +4833 486 26 96 e-mail: info@railtech.pl

NIP : PL 633-20-23-365; REGON : 276793423

Autoryzowany przedstawiciel firm:

HaslerRail, Metra Blansko, Weighwell, Staytite, CASRAM, QHI, AŽD Praha,

Rail Tech Papla Sp. z o.o.

Jest to urządzenie całkowicie mechaniczne, o bardzo prostej budowie, nie wymaga zewnętrznego źródła dostarczania energii w postaci doprowadzonego przewodu elektrycznego czy butli ze sprężonym gazem. Urządzenie napędzane jest energią kinetyczną przejeżdżającego taboru. Iniekcja smaru inicjowana jest przejazdem każdej osi pojazdu szynowego przez urządzenie. System nie posiada żadnych elementów elektrycznych, elektronicznych ani pneumatycznych dzięki czemu:

- jest bezawaryjny
- jest praktycznie bezobsługowy
- nie zakłóca sygnalingu
- jest bardzo tani w eksploatacji.

System smarowania QHi Rail & Whitmore's skonstruowany jest w taki sposób, że czynnik smarujący, po naciśnięciu popychacza pompy przez koło pojazdu szynowego wydatkowany jest na wewnętrzną pionową powierzchnię głowki szyny. Z tego miejsca zabierany jest przez obrzeża kół.

W momencie, gdy tabor pokonuje łuk czy rozjazd, siła odśrodkowa spycha go do zewnątrz powodując tarcie obrzeża koła o wewnętrzną część głowki szyny czy iglicę rozjazdu. Dzięki systemowi smarowania obrzeże koła kontaktuje się z szyną poprzez smar zapobiegając:

- zużyciu kół, szyn i iglic,
- wspinaniu się kół na szynę co powoduje ryzyko wykolejeń
- generowaniu zanieczyszczenia środowiska hałasem
- oraz zmniejszając zużycie energii trakcyjnej

System chroni więc infrastrukturę i poprawia bezpieczeństwo w sposób kompleksowy.

Obrzeża kół nie pozostawiają smaru, tam gdzie nie jest on potrzebny czyli na odcinkach prostych toru, dzięki czemu można zminimalizować jego zużycie.

Smar nie dostaje się na górną powierzchnię głowki szyny więc nie wpływa na przyspieszanie i hamowanie taboru.



Rail Tech Papla Sp. z o.o.

Jako wyłączny dystrybutor w Polsce urządzeń produkowanych przez brytyjską firmę QHi, dokonaliśmy instalacji trzech smarownic typu QHi Lubricurve PD 50 na liniach w Jamnicy i Tuchowie na terenie Zakładu Linii Kolejowych w Nowym Sączu w styczniu 2008. **Po zakończeniu eksploatacji obserwowanej uzyskaliśmy pozytywne opinie na temat bezpieczeństwa systemu, oraz wpływu na zmniejszenie zużycia szyny w łuku, wydaną przez Politechnikę Krakowską.**

Urządzenia firmy QHi Rail od dawna z powodzeniem pracują w różnych krajach świata. W samej Wielkiej Brytanii zainstalowanych jest ponad dwanaście tysięcy najróżniejszych produktów firmy QHi Rail. Nawet producent szyn kolejowych - czeska Huta Trynec posiada zainstalowane na swojej bocznicy nasze smarownice.

Jak wynika z przeprowadzonych w Polsce badań, zarówno laboratoryjnych jak i poligonowych zrealizowanych we współpracy z Biurem Dróg Kolejowych PKP PLK, jednostką notyfikowaną, jaką jest Politechnika Krakowska, popartych ogromnym doświadczeniem z eksploatacji systemu zarówno w Polsce jak i w krajach zachodnich, potwierdzona została skuteczność zastosowanego rozwiązania, dająca ogromne oszczędności poprzez wydłużenie żywotności szyn, iglic rozjazdowych i zestawów kołowych taboru nawet DZIESIĘCIOKROTNIE!.



Co więcej, w opinii jednego z największych przewoźników w kraju (posiadającego swoje bocznicę między innymi na terenach kombinatów miedziowych) – zastosowanie naszego systemu ZAHAMOWAŁO (ZLIKWIDOWAŁO) zjawisko zużywania się szyn w łukach.

Uzyskane referencje od zarządców linii kolejowych w Anglii, USA, Kanadzie, Norwegii i innych krajach pozwalają nam zagwarantować bezawaryjne i bezobsługowe działanie urządzeń, oraz skuteczność działania środka smarnego amerykańskiej firmy Whitmore's, który stanowi według uzyskanych opinii składnik systemu smarowania. Smar Whitmore's jest biodegradowalny i nie ma szkodliwego wpływu na środowisko dając jednocześnie doskonałe rezultaty i oszczędności.

Smarm Whitmore's jest biodegradowalny i nie ma szkodliwego wpływu na środowisko dając jednocześnie doskonałe rezultaty i oszczędności. Dodatkowo montaż i demontaż urządzenia nie wymaga żadnej obróbki ubytkowej ani naddatkowej szyn, dzięki czemu montaż jest możliwy bez wstrzymywania ruchu na torze i trwa maksymalnie dwie godziny.

Rail Tech Papla Sp. z o.o.



Badania laboratoryjne i poligonowe udowodniły, że w przypadku sytuacji incydentalnej (ingerencja w materię systemu osób do tego nieupoważnionych), kiedy smar dostanie się na górną część główki szyny, charakter przyspieszania i hamowania jest taki jak na szynie mokrej (po opadach deszczu).



Wpisana do KRS pod numerem 0000257357 ul. Ułanów 11, 43-346 Bielsko- Biała
+48 604 933 006 +4833 82 10 172, Fax : +4833 486 26 96 e-mail: info@railtech.pl

NIP : PL 633-20-23-365; REGON : 276793423

Autoryzowany przedstawiciel firm:

HaslerRail, Metra Blansko, Weighwell, Staytite, CASRAM, QHI, AŽD Praha,

Rail Tech Papla Sp. z o.o.

Firma RTP daje gwarancję posmarowania łuków szyn minimum 2,5km od miejsca zainstalowania smarownicy. Podczas eksploatacji obserwowanej stwierdzaliśmy obecność smaru nawet do 7km od miejsca zainstalowania smarownicy.

Natomiast cała tajemnica rewelacyjnych rezultatów osiąganych w dziedzinie przedłużania żywotności nawierzchni, kół taboru oraz likwidacji zanieczyszczenia środowiska hałasem tkwi w czynniku smarującym.

Jest to smar amerykańskiej firmy Whitmore's. Firma ta ma ponad stuletnie doświadczenie w produkcji smarów specjalnego przeznaczenia, głównie dla przemysłu ciężkiego. Jego podstawowe zalety to:

- certyfikowana biodegradowalność
- naukowo i doświadczalnie poparta gwarancja bezpieczeństwa podczas stosowania
- minimalne wahania zmian wartości lepkości dynamicznej w funkcji temperatury (otoczenia)
- naukowo i doświadczalnie potwierdzony wpływ na zmniejszenie zanieczyszczenia środowiska hałasem generowanym przez tabor pokonujący łuki
- smar pozostaje na torze w postaci filmu olejowego a nie tłustej warstwy uniemożliwiającej przywieranie zanieczyszczeń do szyny
- zmniejszanie ryzyka wykolejenia się taboru.

Nasz system posiada aprobatę:

- Urzędu Transportu Kolejowego
- Zakładu Katedry Transportu Szynowego Wydziału Mechanicznego Politechniki Krakowskiej
- Biura Dróg Kolejowych Polskich Kolei Państwowych
- Biura Taboru PKP CARGO S.A.

Wpisana do KRS pod numerem 0000257357 ul. Ułanów 11, 43-346 Bielsko- Biała
+48 604 933 006 +4833 82 10 172, Fax : +4833 486 26 96 e-mail: info@railtech.pl

NIP : PL 633-20-23-365; REGON : 276793423

Autoryzowany przedstawiciel firm:

HaslerRail, Metra Blansko, Weighwell, Staytite, CASRAM, QHI, AŽD Praha,

Rail Tech Papla Sp. z o.o.



Na chwilę obecną posiadamy setki instalacji w kraju i za granicą na szlakach kolejowych i na bocznicach przemysłowych. Na terenie Polski posiadamy instalacje w prawie każdym Zakładzie Linii Kolejowych PKP PLK. Posiadamy również między wieloma innymi przynajmniej po kilka instalacji na bocznicach przemysłowych takich zakładów jak:

- | | | |
|-------------------------------|---------------------|--------------------------------------|
| - Lotos Kolej | - PKP LHS | - Transchem |
| - Orlen Koltrans | - Grupa Azoty | - CMC Zawiercie |
| - Arcelor Mittal | - Metro Warszawskie | - Siarkopol SA |
| - Pol-Miedź Trans | - ENEA Wytwarzanie | - ZiK Sandomierz |
| - Polska Grupa Energetyczna | - Energa SA | - MZK Toruńskich |
| - Polski Koncern Węglowy | - GDF Suez | - Budimex |
| - Polski Koncern Energetyczny | - Dalkia Polska | - Pomorska Kolej Metropolitalna |
| - Kolprem | - PCC Intermodal | - Szybka Kolej Miejska w Trójmieście |
| - Jastrzębska Spółka Kolejowa | - DSDiK | |

Wpisana do KRS pod numerem 0000257357 ul. Ułanów 11, 43-346 Bielsko- Biała
+48 604 933 006 +4833 82 10 172, Fax : +4833 486 26 96 e-mail: info@railtech.pl

NIP : PL 633-20-23-365; REGON : 276793423

Autoryzowany przedstawiciel firm:

HaslerRail, Metra Blansko, Weighwell, Staytite, CASRAM, QHI, AŽD Praha,

Rail Tech Papla Sp. z o.o.

Mamy zabudowane urządzenia smarujące w tunelu Metra Warszawskiego co świadczy o spełnianiu przez nasz system najwyższych standardów bezpieczeństwa.

Nie chwilę obecną na terenie Polski i za granicą wszyscy nasi Klienci są zadowoleni z naszych rozwiązań i ich obsługi. Gorąco zachęcamy do wymiany poglądów na temat naszych systemów z Zarządcami infrastruktury wyposażonej w nasze rozwiązania oraz gorąco zapraszamy do kontaktowania się z nami celem zorganizowania spotkania, podczas którego będzie można zobaczyć jak działa nasz system w praktyce.

Z przyjemnością odpowiem na wszystkie pytania i zapraszam do współpracy.

Z uszanowaniem: Aleksander Jasiewicz

RailTech Papla Sp. z o.o. ul. Ułanów 11

43-346 Bielsko-Biała

mail: a.jasiewicz@railtech.pl

GSM: +48 728 318 733

fax: +48 33 472 07 44

Wpisana do KRS pod numerem 0000257357 ul. Ułanów 11, 43-346 Bielsko-Biała
+48 604 933 006 +4833 82 10 172, Fax : +4833 486 26 96 e-mail: info@railtech.pl

NIP : PL 633-20-23-365; REGON : 276793423

Autoryzowany przedstawiciel firm:

HaslerRail, Metra Blansko, Weighwell, Staytite, CASRAM, QHI, AŽD Praha,